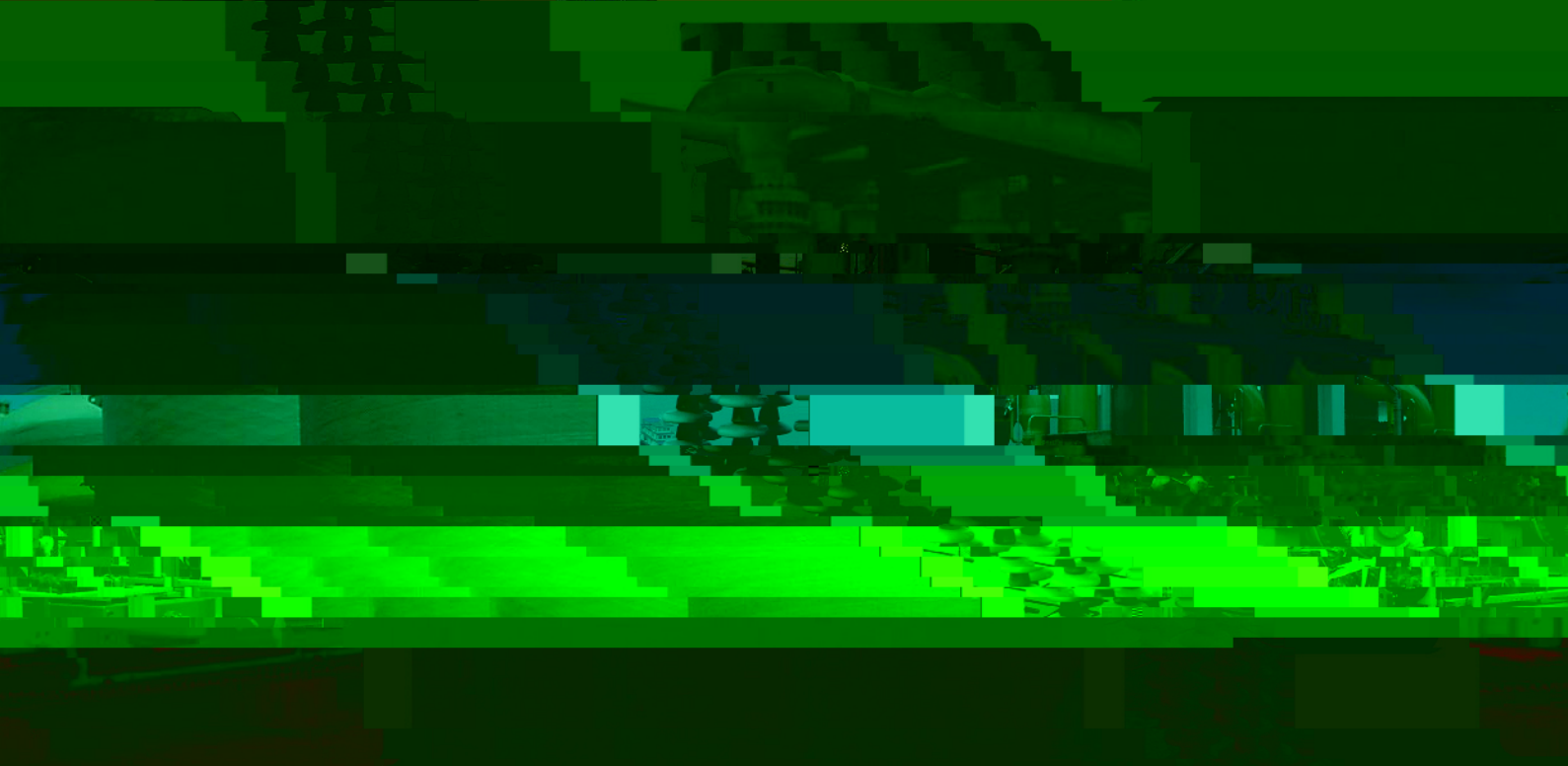


E6-CFR玻璃纤维

市售产品

高性能复合材料中最早应用的耐腐蚀性能极佳方案



无碱无氯玻璃纤维

耐腐蚀性能优异 使用寿命长 施工方便

目 录

E6-CR玻璃

--- 最优异的耐腐蚀性能

E6-CR增强

--- 卓越的环境耐久性

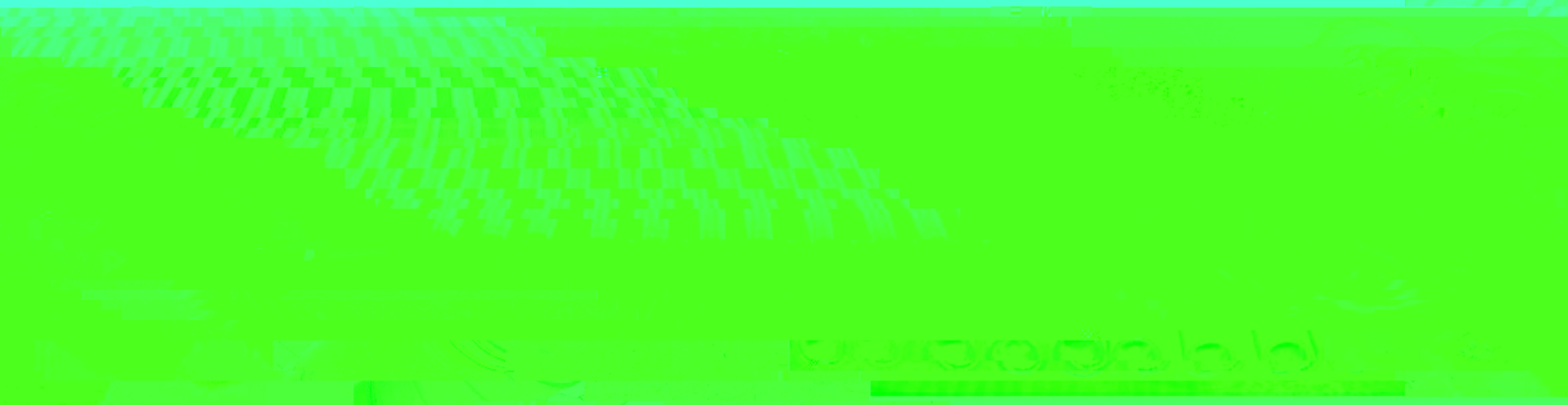
环境友好

环境友好

成为清洁工厂的典范

技术合作与技术支持

目录



已有集团于2008年成功研发E6-CR玻璃纤维，随着 科学 技术的飞速发展对玻璃

纤维及特种玻璃

产品提出了越来越高的要求，如：制造商、经销商、网络运营商都希望产品具有长期的可靠性。为了满

红碓复合材料有限公司

足市场对应用领域对玻璃纤维的技术要求，F5告墨区成功研发E6-CR无碱无氟玻璃纤维，并于2012年正式推向

E6-CR 玻璃

1. 优异的物理性能
2. 优异的耐化学性能

相比E6® 玻璃纤维，E6-CR所具有的独特优势在于：

- * 化学稳定性更高；
- * 无硼无氟，符合清洁生产要求。

提高了它在恶劣环境下的

E6-CR与E6® ECR玻璃纤维

E6-CR的无碱低氟体系更为合理的化学组成结构，显著提

了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。

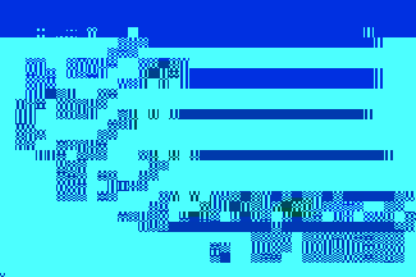
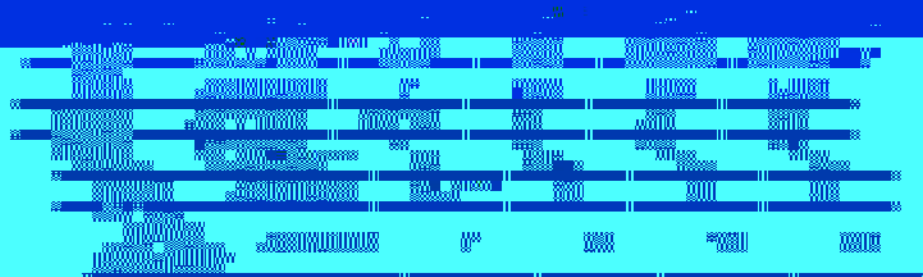
提高了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。

提高了它的耐化学性能。



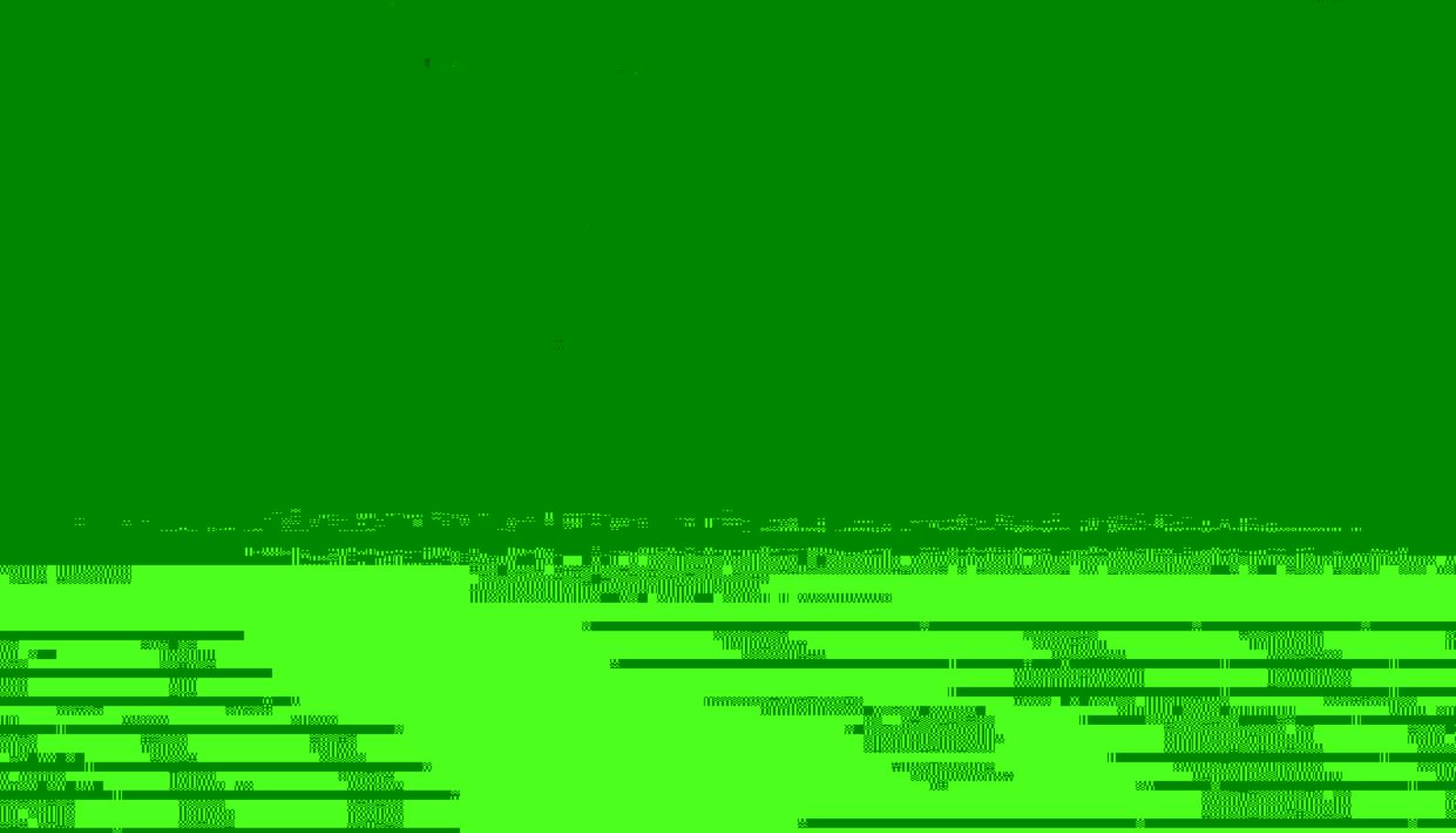
E6-CR增强

全球的环境要求不断升级

过去，使用复合材料制造的终端产品所处的环境将越来越复杂。客户需要复合材料耐力和冲击性能，使复合材料...与E6®玻璃纤维相比，以E6-CR玻璃纤维为基材的复合材料具有出色的抗腐蚀性能和耐温度冲击性能，使用寿命更长，从而节约了终端客户的使用成本。

优异的机械性能：

F6®	F6-CR	测试样品	测试项目	测试方法	F
2500/2700	2500/2700	测试样品	抗冲击性能 (kJ/m²)	ASTM D2563	1000/2000
			抗冲击性能 (kJ/m²)		



环境探索

打造清洁生产新典范

巨石集团贯彻落实科学发展观，践行企业社会责任，不断加大研发投入，持续进行技术改造

构建新新的清
80%，氮氧化物削

以中水回用技术、废气治理、固废处理实现“三废”

循环经济模式，实现企业经济效益和社会效益的双赢。

玻璃纤维，采用更科学的生产技术和生产工艺，在保证产品质量的前提下，从

源头上控制了废气粉尘的排放，显著降低了废气、粉尘对环境的影响。E-glass玻璃纤维的开

发，体现了巨石集团履行社会责任和可持续发展的不懈追求，是巨石集团倡导清洁生产、

建设绿色企业承诺的言能践行。

资金投入，努力实现“产能总量增长、污染物总量负增长”的环境目标。

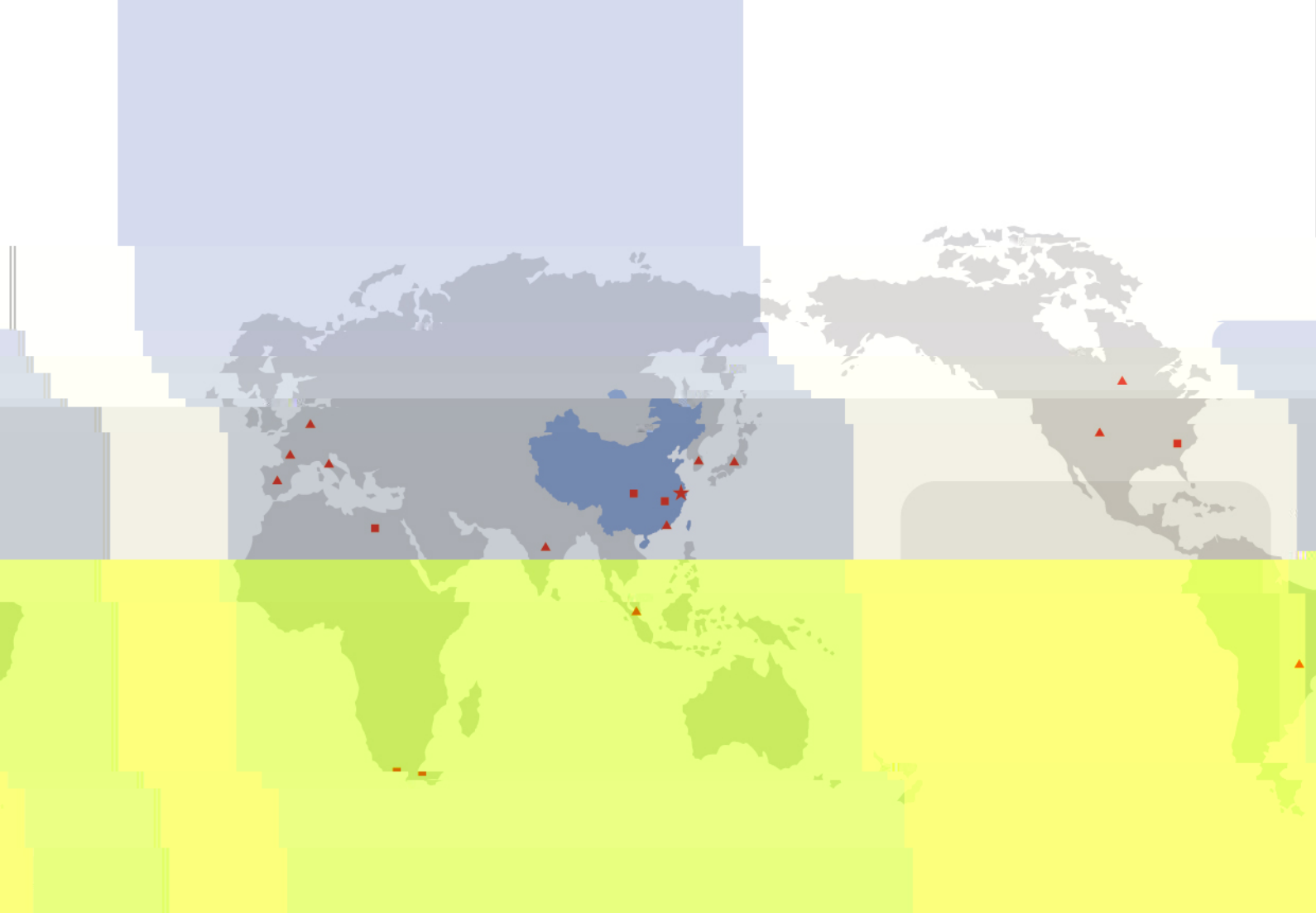
清洁生产运营机制。玻璃纤维池窑以全氧燃烧技术实现废气排放量消减

20%以上，实现：以环保投入成本实现玻璃纤维废丝中0%排放；

水的零排放，通过建立循环经济链条，

F6-C





WUHAN WUSHI COLLECTIVE

地址: 武汉市武昌区和平大道100号 邮编: 430070

电话: 027-88136103 传真: 027-88136104 电子邮箱: info@wushi.com

地址: 武汉市武昌区和平大道100号 邮编: 430070

电话: 027-88136103 传真: 027-88136104 电子邮箱: info@wushi.com

http://www.wushi.com E-mail: info@wushi.com

WUHAN WUSHI COLLECTIVE

